

PIPE SIZE (A-SIZE)

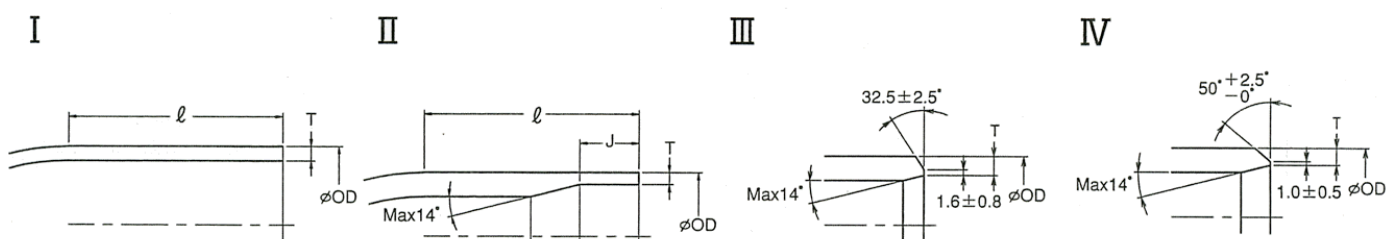
共通寸法表 A Table A: Dimensions

単位 (Unit) = mm

呼び径 Nominal pipe size	管端部外径 Outside diameter at end	端部の肉厚 Wall thickness at end		直管部長さ Straight end length	シニング長さ Thinning length	
		スケジュール Sch.			J	
OD	OD (OD ₁ , OD ₂)	T (T ₁ , T ₂)		ℓ (ℓ ₁ , ℓ ₂)	J	
		5S	10S		5S	10S
8A	13.8	1.2	1.65	29	4	5
10A	17.3	1.2	1.65	36	4	5
15A	21.7	1.65	2.1	36	5	6
20A	27.2	1.65	2.1	36	5	6
25A	34.0	1.65	2.8	36	5	7
32A	42.7	1.65	2.8	46	5	7
40A	48.6	1.65	2.8	46	5	7
50A	60.5	1.65	2.8	46	5	7
65A	76.3	2.1	3.0	51	6	8
80A	89.1	2.1	3.0	51	6	8
100A	114.3	2.1	3.0	51	6	8
125A	139.8	2.8	3.4	56	7	9
150A	165.2	2.8	3.4	56	7	9
200A	216.3	2.8	4.0	56	7	10
250A	267.4	3.4	4.0			
300A	318.5	4.0	4.5			

S20S, S40をご希望の場合はお問い合わせ下さい。 Please contact us when you need S20S or S40.

管端の形状



- 自動溶接の場合は、I または II が標準形状となります。
- 手動溶接の場合は、III または IV のいずれかをご指定下さい。

注) ご使用にあたりシニング加工で支障がある場合はお申し出下さい。

- In the case of automatic welding, I or II is the standard form.
- In the case of manual welding, select III or IV.

N.B. Please contact us when you have problems with the thinning process.